





# 事業セグメントと主な事業会社

# ■国内コンビニエンスストア事業

- (株)セブン・イレブン・ジャパン
- (株)セブン・ミールサービス
- (株)セブンネットショッピング
- (株)セブンドリーム・ドットコム
- SEVEN-ELEVEN HAWAII, INC.
- セブン-イレブン(中国)投資有限公司
- セブン-イレブン北京有限公司
- セブン-イレブン成都有限公司
- セブン-イレブン(天津)商業有限公司

# 海外コンビニエンスストア事業

7-Eleven, Inc.

# スーパーストア事業

- (株)イトーヨーカ堂
- (株)ヨークベニマル
- (株)ヨークマート
- (株)シェルガーデン
- (株)サンエー
- (株)ライフフーズ
- アイワイフーズ(株)
- (株)ヨーク警備
- (株)セブンファーム
- イトーヨー力堂(中国)投資有限公司
- 成都イトーヨーカ堂有限公司
- 華糖ヨー力堂有限公司
- (株)ダイイチ
- (株)天満屋ストア

# 百貨店事業

- (株)そごう・西武
- (株)池袋ショッピングパーク
- (株)ごっつお便

## 専門店事業

- (株)赤ちゃん本舗
- (株)ロフト
- (株)セブン&アイ・フードシステムズ
- (株)ニッセンホールディングス
- (株)バーニーズ ジャパン
- (株)オッシュマンズ・ジャパン
- タワーレコード(株)
- (株)Francfranc



# 金融関連事業

- (株)セブン銀行
- (株)セブン・フィナンシャルサービス
- (株)セブン・カードサービス
- (株)セブンCSカードサービス
- FCTI, Inc.

# その他の事業

- (株)セブン&アイ・ネットメディア
- (株)セブン&アイ出版
- (株)セブンカルチャーネットワーク
- (株)セブン&アイ・クリエイトリンク
- (株)セブン&アイ・アセットマネジメント
- (株)八ヶ岳高原ロッジ
- (株)テルベ
- ぴあ(株)

## セブン&アイHLDGS. 四季報 2018年·夏·通巻139号

代表発行人 井阪 隆一

行 (株)セブン&アイ・ホールディングス

〒102-8452 東京都千代田区二番町8番地8 03-6238-3000(代表)

発 行 日 2018年5月(季刊)

©2018 ㈱セブン&アイ・ホールディングス Printed in Japan

## 各種手続用紙のご請求について

特別口座に記録された株式に関するお手続き用紙のご請求は、 下記の三菱UFJ信託銀行の電話およびインターネットでも24時間承っております。

電話(通話料無料)

東京 0120-244-479 大阪 0120-684-479

ホームページアドレス http://www.tr.mufg.jp/daikou/

※「四季報」お届け先の住所変更につきましては、株主様ご登録住所の変更となりますので、口座開設され ている口座管理機関(証券会社等)にお問い合わせください。また、その他株式に関する各種お手続きに つきましても、原則、口座を開設されている口座管理機関(証券会社等)にお問い合わせください。



1 までは また SUMMER 2018 幸 日本 Vol. 139 幸 日本 Vol. 139 本 日本 Vo

2018年3月8日、小田急電 鉄(株)および小田急商事 (株)と業務提携に係る 基本合意書を締結。左か ら、小田急商事 藤波社 長、セブン&アイHLDGS. 井阪社長、小田急電鉄 星野社長。

革新や社会連携のプラットフォー

とで、セブン&アイグループの成長に向けて邁進してまいります。

突破いたしました。それぞれの事業を発展させるとともに、流通サービスの

ムとして、グループシナジーを発揮するこ

です。この1月にはセブン-イレブンが、国内小売業では初となる2万店舗を

このような中で、ますます重要性を増しているのが、世界にも類のない業

0万人のお客様を迎えている私たちのグループ力

連携を進めていく方針です

スの開発にあたっても、ITや物流機能などさまざまな面で外部の皆様との

また、デジタル戦略に基づくお客様との接点の拡大、新サービ

係る基本合意書を締結、そして株式会社イズミ様との業務提携を実施し

は、小田急電鉄株式会社様および小田急商事株式会社様との業務提携に

交流によってグループ各社の力を結集すること、そして外部のすぐれた技

ク等と積極的に連携していくことです。今年度に入ってから

この6月には、セブン・イレブンやイ

するなど、今セブン&アイグループの成長戦略は新たな段階へと歩みを進

セブン&アイ四季報「20

18年夏 」号をお届けいたします

コヨー

カド

の新「アプリ」がスタ



セブン&アイHLDGS. 代表取締役社長

# 井阪隆一 ISAKA Ryuichi

1957年生まれ、青山学院大学卒業。1980年セブン・イレブン・ジャパン入社。1998年商品本部食品部シニアマーチャンダイ ザー、2002年取締役商品本部食品部長、2006年取締役常務執行役員商品本部長、2007年兼食品部長を経て2009年 代表取締役社長およびセブン&アイ・ホールディングス取締役。2011年7-Eleven, Inc.取締役。2016年5月現職。



## **COVER STORY**

今号から表紙を一新し、セブン&アイグループ各 社の「お店のある街」をテーマに展開していきま 。●初回となる今号のテーマは、「富士吉田市 のセブン・イレブン」。富士山を正面に構え、市内 を一望できる眺望豊かな「新倉山浅間公園」と近 くの「富士パインズパーク」、富士山レーダーの ダードーム」、富士山の信仰登山者を迎え入れる 「門」として知られる「金鳥居」、季節感あふれる 景観で各種の写真コンクールでの応募作品が多 史文化の中で、地域に根差した「近くて便利」を 追求するセブン-イレブンのお店を描いていま す。●イラストレーションを担当するのは、水谷 を活かした切り貼り絵は、書籍の挿画や小説の 挿絵などで多くのファンの心をつかんでいます。 その独自の作品世界をお楽しみください。

## CONTENTS

- 1 ごあいさつ
- 2 特集

セブン-イレブン 国内小売業で初めて2万店舗を突破!! 今、さらなる「近くて便利」へ。 進化の原動力を読み解く 5つの視点。

- 12 グループが目指す「持続可能な未来」 セブン&アイグループの「ESG」
- 14 パートナー企業とともに セブンカフェをリニューアル 香り・コク・風味をいっそう高めた コラボレーションの技。
- 16 こだわりの産地を訪ねて イトーヨーカドー「お茶小路」 知覧茶
- 18 News&Topics
- 24 2018年2月期 決算概況

# なる を読み

「今日の暮らし」を支えるインフラを、「変化対応業」を創出し、社会と連携して

視点。

出店戦略 物流 システム

商品開発 体制 (チームMD)

情報 システム

サービス 基盤

国内店舗数の推移

2015

5 SUMMER 2018 VOL.139

2018(年)

それぞれの役割分担を明確化し、本部 商品・サービス開発や店舗革新、店舗 が中小小売業の成長にとって不可欠な と本部が対等のパートナーとなり、 フランチャイズシステムです。加盟店様 生まれたのが、セブン・イレブン独自の その問い掛けへの真摯な対応にこそ が可能か」が問われ始めていました。 に根差した中小小売店は、いかに共存 産を背景とした大量販売方式と地域 施行、「高度成長期に培われた大量生 同年3月には「大規模小売店舗法」が な転換点に差し掛かった時代でした。 げたのは、まさに日本の小売業が大き 店が東京都江東区の豊洲で産声をあ めの仕組みが不可欠――。この視点から 商品」を品揃えし、生産性を高めるた けでは困難な「お客様のニーズに合った セブンイレブンの原点があります。中小 小売店の活性化のためには、個店の力だ 1974年5月。セブンイレブン1号

提供し、加盟店様が販売 経営のアドバイスなどを

長をともにしていく基盤 し、加盟店様と本部が成 お客様のニーズにお応え 時代の変化に柔軟に対応 築。この仕組みがその後、 に専念できる体制を構 しながら、スピーディーに

となりました。

# 中小小売店の生産性を高め、 、存共栄の基盤となる

# 共同事業」方式

時代の「変化対応」を追求しています。 ウトや品揃えの革新をはじめ、新しい 取り組みを積極的に推進。店舗レイア ていくために、さらなる成長に向けた 他の追随を許さない成長力を発揮し ブン-イレブンは、「共同事業」を通じて そして2万店舗を突破した現在、セ

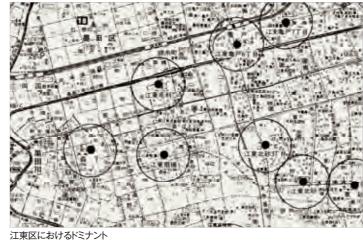


チャイズ方式によるコンビニエンスストアを創出 の中小小売店との連携を目指し、日本初のフラン がて地域に根差した幾多の起業家を生み、国内小 て成長をともにするというビジネスモデルは、や 加盟店オーナー様と本部が対等のパートナーとし まっていました。その中で、セブン・イレブンは既存 1974年当時、日本には現在のコンビニエンスス 売業初の2万店舗突破へとつながっていきます。 トアの原型となる試みが本部直営の店舗として始

員)の存在です。 ション・フィールド・カウンセラー(店舗経営相談 せていく。その要となるのが、OFC=オペレー くとらえ、加盟店様と共有、品揃えなどに反映さ 対応」という考え方があります。高度成長期に商 とともにつねに成長を続けてきた背景には「変化 変化するお客様ニーズに応える― 大きく 転換させました。ニーズの変化をきめ細か 品供給側が主導してきた流通小売業のあり方を 一時代の変化



ビニエンスストアという業態を認知して 必要な広告宣伝の実施、店舗経営相 いただくことでした。また、それだけで で、セブン・イレブンの名称とともにコン は、一定の地域内で「セブン・イレブン」が はっきりと表れています。そのねらい 豊洲店のオープン後、「江東区から出 お客様の目に触れる機会を増すこと るな」という新規店舗開発の方針に 略が、高密度集中出店、いわゆる「ドミ セブン-イレブンが当初から進めた戦 974年5月の第1号店である 方式」による店舗展開です。 -ビスなどの販売促進に



出店戦略

# 1 K

# 流効率 た独自の高密度集中出店方式 専用で 湯 制 ない

品・サ ア限定でのテスト販売を効率的に実施 商品・新サービスの開発に際しても、エリ にまで拡大。他社を圧倒する商品開発 どもエリアを絞ることで、効率的に進 長し続けることを可能にしています。 展開を進めてきたことが、高品質な商 することができます。これら高密度集 力の源泉となっています。また、新しい は165拠点(20 を可能としました。現在、専用工場数 を実現。新鮮で品質の高い商品の提供 販売時間帯に合わせた計画的な配送 式を背景に、独自の専用工場の設置、 ナル商品では、この高密度集中出店方 り、お弁当などセブン‐イレブンのオリジ めることができます。さらに、おにぎ 談員による日々の店舗サポ イレブンが地域の生活インフラとして成 中出店を通じて地域に根差した店舗 -ビスの提供とも相まって、セブン-8年2月末時点) ト活動な

# 革新

この店舗網を基盤に、今後もさらに新たなサ店舗網が寄与しています。セブン・イレブンは もに、地域に応じた味や品質を備えた商品の商品づくりは、高品質な商品を提供するとと高密度集中出店を背景にした専用工場による ビス展開を進めていきます 提供に通じて く女性の増加などでニー 網が寄与しています。セブン-イレブンは、ル」などの展開も、地域に張り巡らされた います。さらに近年、高齢化や働 ズが高まる「セブン

「異色」とも見られました。しかし、これによっンの狭いエリアにこだわるドミナント戦略は、大と、全国展開を志向した中で、セブン-イレブ 多くの 販売力のある新店の創出により出店精度を高 築。計画的な出店による出店エ 境をきめ細か ショナ レブンは出店エ ンが、出店エ リアの



# 核心

山店による出店エリアの拡大とくとらえる店舗開発体制を構レブンは出店エリア内の商圏環

# A ECANTER **Zero Emission** 三菱ふそうトラック・バス(株)が開発した日本初「EV配送車」を導入

です 組んだのがセブン-イ

高度成長期に築かれた商品物流

品を、店舗が必要とする数量で、 通体制は、大きなロスを生じる「制 るかという視点に貫かれていました。 効率的に全国に分配し、大量販売す 体制は、大量生産した商品をいかに 実に供給する」という物流体制づく た中で、いち早く「お客様が求める商 約」へと転化してい する時代に転換すると、この商品流 しかし、お客様が消費市場をリ きました。こうし 確

力 が中心になって築かれた

# 共同配送センタ

セブン-イレブンの物流システム

1日3回配送 7 <del>7</del> -セブン-イレブン 常温一括 配送センター リンク、カップ麺、酒類、 雑貨類など

週6回配送

新鮮でお

1

しい商品を

毎日お届けする物流革新

飯共同配送センタ 弁当、おにぎり、 焼きたてパンなと -20°C管理 フローズン 共同配送センター 'スクリーム、冷凍食品 ロックアイスなど 雑誌 配送センタ 週3~7回配送 雑誌・書籍など

分け 保、お客様に対しては新鮮でおいしい 削減、店舗に対しては必要な商品の確 した。メー との協調が必要となる難しい事業で 同配送」です。これは、複数のメー で配送効率を高めながら、各店舗に小 商品を1台のトラックに混載すること ンが構築したのが、異なるメー ませんでした。そこで、セブン・イレブ 求める小ロットでの配送には適合し 大量物流体制は、セブン・イレブンが した商品の配送を行うという「共 カーに対しては物流コスト カーの

# 革新

週3~7回配送

物流システム

らに2005年には、新鮮な野菜のおい 共同配送は、その後、米飯 ンターに納品し、各店舗に配送する「温度帯別物 ~)、商品の味や -・フローズンといった温度帯に分けて共同配送セ る取り組みに力を注いでいます。 物流面からも、お客様や社会のニーズにお応え るため、生産、加工から店頭まで最適な温度2005年には、新鮮な野菜のおいしさを提 品質を維持するために常温・チ 日3便制(1

共同配送は、店舗に商品を納入す 負荷の削減や交通環境の改善にも寄与して 地域の環境にも配慮する とともに、店舗やお取引先ともメリットを共有 日9台へと大幅に削減することで、地域の環境 レブンが進めるさまざまなイル 。味、鮮度、健康など、お客様に利便性を提供す と価値を共有する姿勢は、セブン -こうした多様なス ションの基本

流やコー ニーズに対応する商品提供も可能に 成着色料ゼロなど、現在の「健 都圏の一部地域から共同配送を開始 商品の提供という、それぞれにメリッ 用工場体制とも相まって、保存料、 など、次々と物流システムを革新。 ブン-イレブンは、その後、温度帯別物 を生む取り組みであることを訴求。粘 しています しました。この体制を基盤として、セ 強い交渉によって、1980年代に首 ルドチェー ン(低温物流網) 合 専

# CloseUp

# 売場での「おもてなし」をコンセプトに 第7次総合店舗情報システムを導入

セブン-イレブンは、2017年9月から、新たなPOSレジスターの導入を開始しました。これは、 2015年から開始した「第7次総合店舗情報システム」導入プロジェクトの一環です。今回のシス テムでは、第6次総合店舗情報システムで導入した、発注精度を高度化・最適化するための業務 フロー ――販売情報、商品情報、個店情報 (近隣のイベント情報や天気予報など)をバックルー ムのストアコンピュータ(SC)に統合表示し、従業員が販売計画の仮説を立案しやすくする仕組 み――をさらに使いやすく進化させています。具体的には、SCだけでなく、店内で持ち歩ける発 注端末「GOT(グラフィック・オーダー・ターミナル)」にも各種の情報を集約。店内にいながらにし て売れ筋商品を反映した発注ができるようにするなど、従来、バックルームで要していた発注業 務の時間を削減し、欠品のない売場づくりや接客強化による店舗オペレーションの改善につなげ ることができるようになりました。新型POSレジスターの導入を通じて、お客様の利便性と従業員

の作業効率の向上を両立していま す。また、最先端の技術を駆使してセ キュリティ面での安全・安心を徹底。 セブン-イレブンならではの品揃えと 接客の品質を高める効果をもたらし ています。



グラフィック・オーダー・ターミナル(GOT)



SCと連動して商品管理をサポート するスキャナー・ターミナル(ST)

THE STATE OF THE S

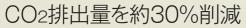
# より見やすく、使いやすい「第7次POSレジスター」を導入

# 15インチ大画面で、 案内を見やすく

パネルの画面サイズを大型化して 文字フォントを約2割拡大することで、見 やすく、わかりやすい表示にしました。

# 多彩な決済

触IC)、国内電子マネー、Apple Pay、 銀聯(磁気、接触IC)など、さまざまな支 払い手段に対応しています。



省エネ技術を活用することで、現行機種に比べて CO2排出量を約30%低減しました。



当地うまいもの市 北海道VS九州



ペンスキャナーを用いたPOSレジスター

**大きな転換が進んでい** 

きわたってきた

# 世界にも例のないシステムを構築 の共有と活用に向け

果を検証しながら発注精度を上げ続 を持つて品揃え、販売し、実際の販売結 〈客観的なデ 理を徹底する体制を構築。こうして 共有し、商品ごとに動きを追う単品管 お取引先を結ぶ「総合店舗情報システ 仮説立案から販売、検証、次の施策立 ム」の構築によって、相互に必要な情報を した。本部、店舗、さらに物流センター した「単品管理」をスタ タや情報に基づく仮説

OS(販売時点情報管理)システムを

域の天候」や「店舗周辺のイ

の強さの源泉の一つとなっています。 でに実践し、小売業のイノベーションを し続ける、それがセブンイレブン

フン-イレブンは、情報システムの活用を

978年、発注専用の端末機の

していく仕組みが必要となりました。

れていない商品(死に筋)を見極め 、状況を克明にとらえ、お客様に求め

しか売れない時代が始まっていた

日々の販

、お客様の求める商品を着実に導入

こうした変化に対応するために、セ



DCAサイクルを愚直なま

商品開発体制

# イジング

包材メーカー

製造メーカー

# 多様な専門家が連携 お客様ニ ほかにはない ズを中 」に挑戦 心心



族化など社会環境の変化をふまえ、味 識されていませんでした。しかし、核家 つくるもので、買って食べるものとは認 主力商品へと育て上げていきました。 を重ねることで、コンビニエンスストアの と鮮度に徹底してこだわった商品開発 したが、当時、おにぎりや弁当は家庭で 開発した「手巻おにぎり」を発売しま

応や、おいしさや鮮度など品質の高度 化に向けて、生産、

家と連携。店舗や 力を有する専門 ぐれた技術や能 など、各分野です



1978年、セブン-イレブンは、独自

チームMDのイメージ

さらに、お客様の多様なニーズへの対

在のオリジナル商品群やグループで展開発していきました。その手法は、現 動力の一つとなっています。 専門店と同等以上の味を提供する原 開しているプライベート どを進めながら、より高品質な商品を て検討を進めることで、コスト改善な に継承され、お客様に手頃な価格で、 (PB)商品「セブンプレミアム」の開発 工、配送などについて、チ ムで徹底 ブランド

# 革新 年に誕生した「セブンプレミア

来のPB商品のイメー

ナショナルブランド

本部MD

(商品開発担当)

チュー」など数多くのヒット商品を生み出し。同ブランドからも「金の食パン」「金のビー のニーズの広がりに対応しています。 年には「最高の品質を家庭で楽しめる」をコンセ 品のあり方を大きく変えました。さらに、20. として大きな反響を呼び、流通業におけるPBより価格は安いが品質は劣る――を覆すPB商 るPB商品の「セブンゴ ト商品を生み出し、食へ食パン」一金のビーフシ を覆すPB商品

# 核心

ニーズの動向と外部のマー

ケット情報

POS情報などから得られるお客様

開発を推進し、ナショナルブランド商品

などを総合して、仮説に基づいた商品

同仕入れなどを進め、現在では原材料の産地や加専用工場です。こうした体制をもとに原材料の共レブン向け商品を生産している工場の9%以上が 率を高めながら、より新鮮で差別化された商品を製造工場を店舗の近くに設置することで、配送効 あります。これは、セブン・イレブン専用の商品の創業期から進めてきた「専用工場」体制の存在がチームMDの成功の背景には、セブン・イレブンが 工方法、管理状況などをデ 加盟店様に提供する仕組みです。現在、セブン-イ かされています ムMDの成功の背景には、セブン システムを構築。商品の品質管理に活

1995年、せいろ蒸しでつくられ た赤飯おこわおむすびが誕生。 手法を確立。原材料の調達、生産・加 「チ 商品の開発を目指しました。こうして に負けない品質を備えたオリジナル 1980年代には、すぐれた専門家と ームを組んで商品開発を進める ームMD(マーチャンダイジング)」の



2001年、アイワイバンク銀行(現、セブン銀行)設立 セブン銀行は2002年、「24時間365日稼働するATMネットワー クを短期間に構築することにより、社会的インフラとしての利便性 を提供するだけでなく、既存の銀行の合理化、効率化にも寄与し、 社会貢献を果たした」として「経済産業大臣表彰」を受賞。

サービス基盤

年から、

# よりいっそうの「近くて便利」を追求 流通サー -ビスの枠を広げ続け

行サービスを拡充。また、2001年て各種公共料金、保険料などの収納代用して1987年以降、業界に先駆けン-イレブンは独自の情報システムを活

スと、ATMの設置でした。そこでセブ のが、公共料金などの収納代行サービ 万人アンケー

ト」を毎年実施してきま

した。その中で、とくに要請が高かった

お客様のニーズの変化を調査する「1

など、多様なサービス機能を搭載。 の行政サービス、各種チケットの購 利便性を高め続けています。 入、デジタル写真のプリントサービス す。今では、住民票や印鑑証明など 通じたサービスも拡充し続けていま さらに、店頭の「マルチコピー 機」を いた商品や店頭でお買い する「セブンミ ご自宅までお届けする「セブンらくらく・

ク銀行」)を設立し、店舗への独自のめに、セブン銀行(当時「アイワイバン

ATMの設置を開始。24時間、365

長を遂げてきました。

スの窓口として、現在まで飛躍的な成 日、必要な時に利用できる金融サービ しなどの金融サービスを提供するたには、銀行預金の預け入れや引き出

# 核心

ど、時代の変化に応じた多彩なサ

-販売商品の店頭受け取り

上げ

く実現しています

の支援などを通じても、地域の皆様との絆をよ拡大し続けており、日常生活はもとより緊急時 ます。生活様式の大きな変化や社会環境の変化り強め、社会インフラとしての役割を果たしてい ます。包括連携協定を結ぶ自治体数は全国的にえ、地域の生活拠点としての役割を果たしていシステムを活用することで、社会的な要請に応 が加速する中、今後もセブン-イ 産業連携のプラットフォ ・レブンは、全国の店舗網と物流網、情報 レブンは、地域連



SUMMER 2018 VOL.139 10

# 期待される企業活動多様な社会課題の解

望を迅速に経営意思決定プロセスに反 様との対話を通じて得るご意見・ご要 応するためには、ステー の要請がいっそう高まっています。こう 続可能な社会に貢献する企業活動へ や買物に不便を感じる方が増加する 映させ、実行していくことがますます 積しており、これら課題を解決し、持 など、時代の変化から生じる問題が 的拠点の空洞化などにともなって生活 加、世帯人数の減少、小売店舗や社会 業に限定しても、少子 題など、国際社会は今、多様な社 題に直面しています。国内の流通小売 した中、時代の変化や社会的要請に対 気候変動や資源枯渇、格差・人 クホルダ 一の皆 会課

SG投資への関心の高い財務情報を評価する まり

統治(Governance)に対する取り組み 境(Environment)・社会(Social)・企業 動への要請が高まる中、昨今、企業の環 が長期的な企業業績や株価にも影響 持続可能な社会に貢献する企業活

> 数を選定しました。このように、投資月に国内株式を対象としたESG指 資原則(PRI)に署名し、20 年金積立金管理運用独立行政法人理・運用する世界最大の機関投資家、 ESG投資への関心が高まっています 営に関わる非財務情報も考慮する 財務情報だけでなく、

# 社国 会価値と企業価値を追求際社会の要請でもある

とサステナビリティを巡る多様な課 こうした事業環境の中 LDGS.は、拡大する事業領域 セブン&ア

イ H

ğ ₫ (\$) M CO GOALS 8

# SUSTAINABLE GOALS DEVELOPMENT GOALS

2015年、国連は2030年を目標に貧困に終止符を打ち、地球を保護し、す べての人が平和と豊かさを享受できるようにすることを目指す普遍的な行 動として17項目の「持続可能な開発目標(SDGs)」を採択しました。

IF)は、国連が支持する責任投

# Environm<u>ent</u>

だエシカルな社会づく

お客様、お取引先を巻き込ん

ESGに関する取 になっています。

向けた企業の役割が重視されるよう 採択されるなど、世界的な課題解決に

セブン&アイグループの

可能な開発目標(SDGs)」が

|国連で

社内外の女性、若者、高齢者の

標として、2030年に向けた「持続

15年には、国際社会共通の目

3.商品、原材料、エネルギー

-のムダ

のない利用

ています。

新たなビジネスモデルの創出を目指し 推進するグループ横断の組織を設置 値と企業価値を併せ持つ事業を企画: 継続的に推進していくために、社会価

2.商品や店舗を通じた安全・安

心の提供

高齢化、人口減少時代の社会

インフラの提供

気候変動や資源の枯渇などの問題に対して、商品や原材 料、エネルギーを無駄なく利用するとともに、お客様やお取 引先にもご協力いただきながらサプライチェーン全体で環 境負荷低減に取り組んでいます。

題の解決に向けた取り組みを計画的

さらに、2017年度からは、社会課

\*

5つの重点課題

(マテリアリティ)

さらなる成長を目指しています。 新たなビジネスチャンスと位置づけ 時に、商品やサ

ービス、店舗などを通

リスクを適切にマネジメントすると同 推進し、企業の持続可能性を脅かす える負の影響を削減する取り組みを

じて社会課題を解決する取り組みを

な取り組みを強化していきます。

点課題に沿って、グループが社会に与

様、従業員を含めたすべてのステ 社会、セブン-イレブン加盟店オー

お客様、お取引先様、株主様、

セブン&アイHLDGS.は、この重

重点課題(マテリアリティ)※」を特定 じて、グループが取り組むべき「5つの

ープ一丸となって応えていくために、

クホルダー

の皆様との対話を通

をふまえ、社会の期待や要請にグ

しています。

世界的な貧困、人権問題、国内における人口減少、少子高 齢化、小売店舗・社会的拠点の減少などの問題に対して、社 会の一員として商品や店舗などの事業を通じて、課題解決 に取り組んでいます。

**G**overnance

ガバナンス

社是に基づき、透明性の高い経営が確保され、法令・社会 規範が遵守される仕組みづくりに努めています。健全なガ バナンスを起点とし、環境・社会のさまざまな課題に対して 「企業としての責任」を果たすとともに、「事業を通じた社 会課題の解決」に取り組むことで、SDGsがゴールとする 「誰一人取り残さない」社会の実現を目指します。

Information

次号からの連載記事予告

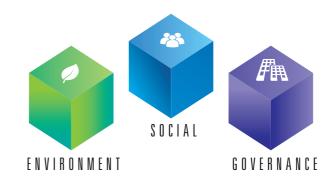
次号以降、セブン&アイグループの「ESG」の取り組み実践例を 連載します。

# ESG関連の取り組み強化「社是」を起点に 変化し続ける社会の期待・要請を受け に、健全なガバナンス体制の構築をはじ な企業でありたい」という社是を起点 止めながら、ESGに関わるさまざま 社グループは、「信頼される、誠実 との対話を通じて、これからも ークホ 地域 ナー \* socia governance

# グループが目指す「持続可能な未来」

# セブン&アイグループの「ESG」

セブン&アイグループは、社会と企業の持続可能な発展のために、 社会の一員としての責任を果たすとともに、ステークホルダーとの対話を通じて、 社会の期待や要請を理解しながら、E(環境)·S(社会)·G(企業統治)の 取り組みを深化させています。

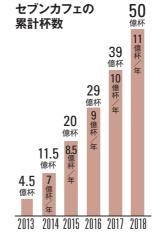


2018年3月27日 日本経済新聞朝刊から引用

SUMMER 2018 VOL.139 12 13 SUMMER 2018 VOL.139

来、素材から焙煎、抽出まであらゆるプロ2013年1月に発売を開始して以 の拡大に貢献しています。 るだけでなく、日本のコーヒー市場全体 るコーヒー には年間10億杯に達し、\*日本一売れてい から絶大な支持を得てきた「セブンカ セスにこだわりながら手頃な価格で本格 ヒーを味わえることで、お客様 、として市場に認知されて 17年度

徴別に焙煎するトリプル焙煎を採用して います。さらに豆の使用量を約1割増量 らし」工程を実現したほか、3種の豆を特 練した職人によるペーパードリップの「蒸 チャンダイジング)」を実践。専門店の熟 で目標達成を目指す「チームMD(マー まで、それぞれ最適なノウハウ・技術を持 コンセプトに、素材から製造、包材、機械 国一斉にリニューアルされました。「香り し、上質な味わいにさらに磨きをかけま とコクを高めた、より上質なコーヒー」を そのセブンカフェが2018年3月、全 -カー様とパー トナーシップを結ん



# **新たな工程を加えました** ハートナー企業とともに「さらに上質」を実現するために

大熊一也 氏 取締役 広域営業本部 本部長UCC上島珈琲㈱

機様と密接に連携できるチー ジャマイカとハワイの直営農園で苗木を 当初からの豊富な知見を持つ味の素 の新たな価値の創出に努めています。 AGF様やマシーンを担当する富士電 グラムを変更する必要があります。 す。ただし、そのためにはマシーンのプロ りとコクはいっそう際立つと考えたので ませることで、セブンカフェの良質な香 同レベルのおいしさを引き出す「蒸ら 門店の熟練した職人のハンドドリップと て今回当社が提案したのが、コーヒー専 そうしたノウハウを蓄積してきた中で、 シーンのご期待にお応えできるコーヒー 「上島珈琲店」などの外食事業まで、川 育てることから、お客様と日々接する したコーヒー事業を展開しています。 当グループは「カップから農園まで」一貫 し」の工程です。挽きたての豆を膨ら 「さらに上質に」というご要望をふまえ 上から川下までお客様のあらゆる生活 した壁を越えていくうえで、発売

トリプル焙煎へダブル焙煎から

「蒸らし」工程を追加

従来のセブンカフェ

従来のセブンカフェ

コク

注ぐ

撹拌

注ぐ

抽出

出来上がり

深いコク

**↓** 撹拌

注ぐ

抽出

出来上がり

# パートナー企業とともに

セブンカフェをリニューアル

香り・コク・風味を いっそう高めた コラボレーションの技。

3年の発売開始当時からセブン

黒岩 紳郎

カスタマービジネス部長 味の素AGF(株)





ても、保守的にならずにゼロベースから

ン様が一番。今回のリニューアルにあたっ ていますが、想いの強さはセブン-イレブ フェをベンチマークに創意工夫を凝らし 業態を含めて多くの企業がセブンカ という想いは一貫しています。近年、他 ン様の「おいしいコーヒーをつくりたい」 カフェに携わっていますが、セブン・イレブ

の攻めの提案ができたのはそうした想

いが背景となっています。そんな中、当

社は今回、セブンカフェの強みである香

りとコクをいっそう高めるために、トリ



メンテナンス力を重視していますお客様に提供するために「上質なおいしさ」を

を高める技術を見出しました。

積み重ねる中で、香りの広がりとコク を用いておいしさを数値化。データを 近づけるために、さまざまな分析技術 基づき、〝ねらった味〟を設定。その味に す。得意とするマーケティングディ 科学する」という独自のアプローチで が、当社のモットーである「おいしさを だきました。そのベースとなっているの プル焙煎という手法を提案させていた

タに



営業第四部 部長 富士電機株

岡本 憲郎 氏

す。開発力とサポ 携の強さが発揮されたからだと思いま 調整を成し遂げることができたのは、セ ジェクトでは、香りとコクを出すために豆 です。とりわけ今回のリニューアルプロ 術で挽いて抽出するマシーンの開発力。 ために、マシーンに求められる要素は二つ ブン-イレブン様と加盟店様の日頃の連 整を行い、1カ月半の期間で全店舗の ととなりました。そんな条件の中、1日 か…日頃のメンテナンス力が試されるこ プログラムをいかに迅速に修正していく 全国に約5万6000台あるマシーンの レシピの変更が必要となったことから、 を増量し、蒸らしの時間を増やすという 持する、継続的なメンテナンスの徹底力 おいしさを全国2万店舗のマシーンで維 もう一つは、セブン・イレブン様が目指す あります。一つは、良質な豆を高度な技 おいしいコーヒーをお客様に提供する 1500台のマシーンのレシピ調

豆の使用量を増加 約一割増量で 香りとコクがアップ れる機能を磨き続けていきます レブン様とともに、メーカーに求めら

15 SUMMER 2018 VOL.139

提案しました想いに応えてゼロベースで「おいしいコーヒーを」という



畑の様子をチェックしています。風向き

よっては桜島の降灰が影響することも 気象条件 心配で るの

を畝にかぶせます。いつかぶせて、いつ覆い

毎日、畑を見てまわる摘採部長の菊永盛幸さん

荒茶の加工までを一括して行っているのするお茶どころ。ここで茶葉の栽培から

作業が

緑が鮮やかに山々を染め始めた

の栽培に適しています。 の火山灰により肥沃である土地がお茶 また、温暖で日照時間にも恵まれ、桜島 気品を兼ね備えた風味が特長の深蒸 「茶葉は摘んだ瞬間から酸化が始まり 色は濃く、深みがあります 若葉の新鮮な香りと爽やか 知覧茶は、素朴さと 始まったのは 栽培から

人乗りのコンテナ式大型乗用 摘採

した。整然と延びる畝の間

けをていねいに刈り取っていくのです。 が、春に芽吹いたばかりの若葉の部分 がゆっくりと進んでいきます。この機

「今年は3月に急に暖かくなったので、

1週間早く刈り取りが始ま

**努力も怠りません。毎日畑に足を運び、** 新芽の様子を確認するのは、摘採部長 菊永盛幸さん。 もちろん茶葉そのものの品質向上への

日々の天気や気温を確認しながら、

暖な気候の知覧町は、鹿児島県を代表 条生産組合の組合長・菊永明彦さん。 温 茶畑を見ながらそう話すのは、菊永

3・5キロ以内にあります」と組合長。 カ所の茶畑(圃場)は、すべて工場から

経験で決まります。

ます。おいしいお茶にするには、一刻も早く

|場に運ぶ必要があるため、組合の526

の濃度を測ったり、糖度計を用いること 盛幸さん。 の緑色が濃く鮮やかになるんです」と が増えておいしくなるだけでなく、お茶 も品質を保つための大切な作業です。 「被覆して遮光することで、アミノ酸 ーで畑の茶葉の葉緑素

摘み取られた茶葉を受け 月から毎日フル稼働。摘みたての 最短で約5時 人れる工場



蒸しの工程では、かぐわしいお茶の香りに包まれます。30秒は浅蒸し、90~ 120秒は深蒸しといわれます。



新茶ならではの甘みとコクが楽しめる、菊永茶生産組合の 一番茶を使った「お茶小路 菊永農園 鹿児島知覧茶 100g」 1,080円(税込)。



最後は熱風を送って茶葉を揉み、水分量約 5%まで乾燥させます。ほぼ出来上がりの 状態になりました。



トラックで運ばれた摘みたての茶葉が工場に 到着し、最初のラインに投入されます。ここに はフレッシュな若葉の香りが漂っていました。





組合の事務所の一角で行われる荒茶の官能検査。荒茶とは茎や粉も含んだ茶 葉のことで、工場で仕上がった荒茶の香りと水色(すいしょく、お茶の色)をここ で最終確認しています。この日は「ゆたかみどり」、「さえみどり」と鹿児島でつく られた「あさのか」の3種類を検査。この後、茶商に送られて、製品になります。

# 武家屋敷群

知覧町には17世紀から18世 紀につくられた武家屋敷群が 残っており、この一帯は国の重 要伝統的建造物群保存地区 に選定されています。

Chiran Cho Minami Kyushu City, Kagoshima





# おいしいお茶をつくりだす

生産者が心を一つに

# 知覧茶

イトーヨーカドー「お茶小路」



17 SUMMER 2018 VOL.139 SUMMER 2018 VOL.139 16

# Nevvs&lopics

各社からのニュースをお届けします

**SUMMER 2018** 

エンスストア(CVS)事業に関する業務提 携に係る基本合意書を締結しました。 (株)と、小田急商事が運営するスーパ (株)およびその子会社である小田急商事 - 小田急沿線へ出店を拡大 田急電鉄、小田急空 ケット事業、駅構内売店事業、コンビニ LDGS.は、小田急電鉄

目的に、相互にノウハウを共有し、各事業

3社で記者会見を実施。左から小田急商事の藤波社長、セブン &アイHLDGS.の井阪社長、小田急電鉄の星野社長。

を強化します。

の形成と、スーパーマ

ケット事業の強化を

および集中的な事業展開によるドミナント

イレブンの小田急電鉄沿線への出店拡大 8月を目処に最終契約を締結し、セブン-

で、流通事業の強化を図っていきます。

やCVS事業における店舗をセブン-イレ

一方、小田急電鉄グループは、駅構内売店

ブンのフランチャイズ店舗へ転換すること

業務提携 3月8日

セブン&アイHLDGS

小田急商事と業務提携

# CLOSE UP

# CLOSE UP 2

係る合意書を締結しました。 向上や利益の拡大を目指し、業務提携に ミは、両社グループが有する経営資源や

ケットの運営などの小売業

LDGS'と(株)イズ



的には補完関係にあります。今後は仕 カドーとは同一業態でありながら地理 入れの統合、商品や資材の共同調達、電 業を強化し、企業価値の向上を目指し Ė



# 4月5日 セブン&アイHLDGS

# ズミと業務提携

# 中国・四国・九州エリアで協業を加速

.ウハウの有効活用による事業効率の

イズミは、ショッピングセンター

地方に店舗網を築いており



# 1 月 21 日 そごう・西武

# 調査」小売り・外食部門で、2年連続1位を獲得、通算3回目の首 そごう・西武は、日本経済新聞社が実施した第21回「環境経営度

小売り・外食部門で2年連続

1位を獲得

日本経済新聞社「環境経営度調査」

位となりました。

チョイス・クールビズ」や持続可能な天然水産物「アラスカシー ころ、そごう・西武は399点の高スコアをマ 客様と取り組む植樹・育樹活動、リユース・途上国支援につながる 「温暖化対策」の4つからなる評価項目合計が最高400点のと 「環境経営推進体制」「汚染対策·生物多様性対応」「資源循環」 」の訴求といった本業と一体化された環境対策をはじめ、お -ク。夏季の「クール

子ども靴の下取りなど、各種の取り組みが高く評価されました。

社外評価 2月5日

セブン&アイHLDGS

ブロンズクラス」に認定

RobecoSAM Sustainability

Award

2018」や



1・2月のトピックス

# 1 月 26 日 セブン-イレブン

# |日本商品化権大賞2017]で 40周年記念特別賞」を受賞

会主催の「日本商品化権大賞2017」に 材育成を行う一般社団法人日本商品化権ャラクター (商品化権) ビジネスの振興や これは、オリジナル商品開発やプロモー 「40周年記念特別賞」を受賞しま 策を積み重ねて







ロンズ」に格付けして発表するものです。20

ーが5社、ブロンズが13社認定されました。

野から企業の持続可能性を分析し、とくに優秀な企業を「ゴ

-ルド」「シルバー」「ブ

品·生活必需品小売部門)において、「ブロンズクラス」に認定されました。

この表彰は、世界の上場企業約3500社を対象に「経済」「環境」「社会」の3分

あるスイスのRobecoSAMによる「RobecoSAM Sustainability Award 2018」(食

ROBECOSAM Sustainability Award

**Bronze Class 2018** 

セブン&アイHLDGS:は、世界で代表的なSR-(社会的責任投資)評価会社で

19 SUMMER 2018 VOL.139 SUMMER 2018 VOL.139 18

# 健康経営優良法人2018」に認定

認定されました(セブン-イレブン・ジャパン、イト セブン&アイ出版の8社も同時認定)。 セブン&アイHLDGS.は、「健康経営優良法人2018~ホワイト500~」に ト、そごう・西武、セブン&アイ・フードシステムズ、セブン・カードサービス、 ーヨーカ堂、ヨークベニマル、ヨー

となる今回は、大規模法人部門で541法人、中小規模法人部門で776法人が認定 いる法人を社会的に評価することを目的に、経済産業省が実施しています。2回目 この認定制度は、従業員の健康管理を経営的な視点で考え、戦略的に取り組んで



# 受賞 2月22日 セブン&アイト LDGS.

# 持続可能性報告優秀賞」を受賞 環境コミュニケーション大賞」で

優秀賞」を受賞しました。 ション大賞」において、「環境報告書部門 持続可能性報告 人間環境フォーラムが主催する「第21回環境コミュニケー セブン&アイHLDGS.は、環境省と一般財団法人地球・

課題(社会課題)への対応につい イグループが取り組むべき重点 企業に開示が求められる財務・非財務情報を二つの トに切り分けて忠実に報告していること、セブン&ア

いることが評価されました。 標)に則って網羅的に報告して て、SDGs (持続可能な開発目





# 表彰状を受け取るセブン&アイHLDGS.松本(執)コーポレー

トコミュニケーション本部長(写真右)。

# 1:2月 0 トピックス

# 活躍推進企業認定・表彰制度」で 「名古屋市女性の

1 月 29 日

セブン-イレブン

# 「優秀賞」を受賞

「スポット保育」や、加盟店支援として企業らではの課題である祝日の勤務を支援するティを経営課題の一つと位置づけ、小売業な が活躍できる体制づくりに取り組んでいる主導型保育所の導入を推進し、多様な人材 ことが評価されました。 て、「優秀賞」を受賞しました。ダイバー・女性の活躍推進企業認定・表彰制度」にお 名古屋市が主催する「平成29年度 名古屋市



# 1 月 31 日

# 国内店舗数2万店舗を突破 日本小売業チェーン初

府県でサービスとでは、 2019年度には沖縄へも出店し、全都道 ものしに寄り添い、「近くて便利」なお店と ものしに寄り添い、「近くて便利」なお店と を開店して以来、お客様の がいできました。1974年 初めて2万店舗を突破しました。1974年となり、日本で展開する小売業チェーンでセブン・イレブンの国内店舗数が2万33店舗

# 催・(株)オルタナほか、後援・環境省ほか)におい セブン銀行の海外送金アプリを通じた外国人

# 社会課題を起点にしたビジネス創出事例を -シャン大賞」(主 援活動「こども靴下取りサービス」が「銅賞」、 あんしんお届け便」と、そごう・西武の途上国支

受賞 3月1日

セブン-イレブン/そごう・西武/セブン銀行

第2回グ

ij

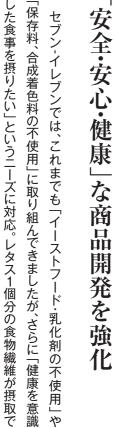
シ・オーシャン大賞」でグループ3社が入賞

今回の表彰では、セブン-イレブンの「セブン

表彰する「第2回グリ -プ3社が入賞しました。

居住者への多言語での防災・生活情報発信の取 り組みが「優秀賞」に選出されました。

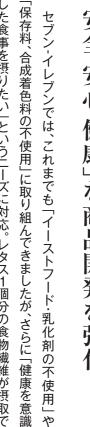


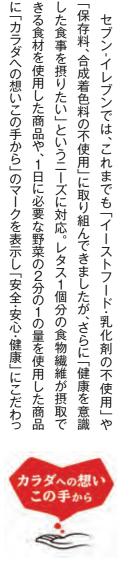


3月6日

セブン-イレブン

た商品の展開を強化しています





# 3月のトピックス

# 3月1日

セブン-イレブン&アイH-L D G S

# 「スライドワーク」をスター

実現させていきます。また、セブン-イ 8時始業・10時始業も選ぶことができ、個人「基本就業時間」に加え、事前申請によって 選択制とする「スライ セブン&アイHLDGS.は、本部勤務のフル ム社員約500名を対象に、始業時刻を させました。9時から17.る「スライドワーク(時差: )時から17時半の-ク(時差出勤)」

こども靴下取りサービス

3 月 9 日 セブン&アイHLDGS

# 救援金募金を送金台湾東部地震災害」の「2018年2月 の

9日、花蓮県政府社会部の救援金窓口に寄付れた募金総額6508万8633円は、3月 店舗とWEBサイトで実施しました。 セブン&アイグループ各社の約2万1 対する救援金の募金を、2月9日から14日間、2月6日に発生した「台湾東部地震災害」に 寄せら

# 大槻店で「 クベニマル大槻店は、国際的な食品安全マ I S 0 **2 2** 0 」認証を取得

同システムの導入を拡大していく計画です

HACCPシステム※を導入し、今後は全店に の認証を取得しました。大槻店において ネジメントシステムである「ISO

22000

を実現するとともに、商品の仕入れから販売

地域のお客様の食卓のさらなる安全・安心



# された食品衛生管理の手法。危害要因のある重要工程を管理する、国際的に標準化

# 3 月 23 日 セブン・イレブン

# 配送車両に イオディ ゼ 燃料を使用

末時点)への米飯・チルド配送車の燃料にBDFを使用する 使用するBDFは、県内の家庭やセブン・イレブン店内の ·ゼル燃料(以下、BDF) 店舗※(2月

収して精製しており、月間の使用量は約2万リットル、配送 を見込んでいます。 にかかるCO2の排出削減量は約2590kg-CO2/月 フライヤー、専用工場の揚げもの製造から発生する油を回



の利用推進に賛同し、3月23日から県内1 実証実験を行っています ら油」を原料としたバイオディ セブン-イレブンは、愛媛県が取り組む「使用ずみ天ぷ

※回収参画店舗は9店舗。

BDFを使用した配送車。 1088

のトピックス

# に地域のお取引 までの品質改善

# 4000 SAFETY STSTELL DNV·GL ISO 22000

# 3月31日(土)

OPEN情報

2月4日(日)

2月20日(火) ポッポ南松本店 長野県松本市高宮中1-20 イトーヨーカドー南松本店3階

3月1日(木)

3月2日(金)

ゆめタウンはませんロフト

ゆめタウンはません3階

グランエミオ所沢2階

奈良県生駒市谷田1600

Francfrancピオレ姫路店 兵庫県姫路市駅前町188番1

山形県東置賜郡高畠町大字高畠宇渋作333番3

近鉄百貨店生駒店5階

ピオレ姫路 ピオレ2 1階

ヨークベニマル高畠店

ヨークマート小豆沢店

東京都板橋区小豆沢3-9-5

3月16日(金)

3月23日(金)

3月28日(水)

3月30日(金)

生駒ロフト

熊本県熊本市南区田井島1丁目2-1

Francfrancグランエミオ所沢店 埼玉県所沢市くすのき台1丁目14番地5

Francfranc三宮店 兵庫県神戸市中央区三宮町1-7-5

食品館イトーヨーカドー瀬谷店 神奈川県横浜市瀬谷区中央6丁目15

Francfranc青葉台東急スクエア店 神奈川県横浜市青葉区青葉台2-1-1 青葉台東急スクエアSouth-1 本館1階

# 4月13日(金)

ゆめタウン徳島ロフト 徳島県板野郡藍住町奥野字東中須88番地1 ゆめタウン徳島1階

アカチャンホンポ スマイル御影クラッセ店 兵庫県神戸市東灘区御影中町3-2-1 御影クラッセ3階

## 4月20日(金)

倉敷ロフト

岡山県倉敷市寿町12番2 アリオ倉敷2階

アカチャンホンポゆめタウン行橋店

福岡県行橋市西宮市3丁目8-1 ゆめタウン行橋2階

# 始しました。三井住友海上火災保険(株)が取り扱い保険会社となり、個人もしくはグ DAY保険」とともに、「必要な時に必要なだけ利用 ルインワンなどへの補償を提供しま -ツ時のケガや、相手にケガをさせ ―保険」の取り扱いを開 機で完結することが 海だ!山だ!ゴルフだ! DAYレジャ保険

したい」というお客様のニーズに応えていきます

現在取り扱い中の自動車用

す。申し込みから保険料の支払いまで、

すべて店内のマルチコピ

てしまった場合の賠償、遭難時の救援費用やホー

ループ単位の加入者に対し、レジャ

、ゴルフ・スポ・

セブン‐イレブンは、1日単位で加入できる「1DAYレジャ

D

ヤ

保険」の

取り

扱い

を開

3 月 27 日

4 月 17 日

セブン・イレブン

販に努め、すぐれなどの実施で拡ンはキャンペーンで、セブン-イレブ Executionを受賞 Best Campaign 「Google Play Best Partner Award」ド

「Google Play Best Partner Award」で「Best Campaign Execution」を受賞し

を表彰する制度 駅売における効 駅売における効

# ズを受け止めて対客様の心理的ニー ポートレベルを調点から企業のサ体であり、顧客視 ノCハ長♪。「前句査し、格付けを公開 3 Stars Quality Service HDI-Japan 2013

きかつ協力的で

# HDI-Japan (ヘルプデスク協会) が行う格付応 している ATMコールセンター が、 け調査で最高評価の三つ星を

「モニタリング格付け」でATMコールセンターが 三つ星を獲得

3 月 26 日

# 株式の状況 (2018年2月28日現在)

# 株式の総数

発行可能株式総数 4,500,000,000株 発行済株式総数 886,441,983株

## 株主数

91,443名

大株主	(千株)	(持株比率)
伊藤興業株式会社	68,901	7.8%
日本マスタートラスト信託銀行株式会社(信託口)	50,422	5.7%
日本トラスティ・サービス信託銀行株式会社(信託口)	42,329	4.8%
日本生命保険相互会社	17,672	2.0%
GIC PRIVATE LIMITED - C	17,035	1.9%
伊藤 雅俊	16,799	1.9%
三井物産株式会社	16,222	1.8%
日本トラスティ・サービス信託銀行株式会社(信託口5)	15,776	1.8%
三菱UFJモルガン・スタンレー証券株式会社	13,952	1.6%
STATE STREET BANK WEST CLIENT - TREATY 505234	13,210	1.5%

## 株式メモ

決算期 2月末日 定時株主総会 毎年5月 定時株主総会の 2月末日 株主確定基準日

配当基準日 2月末日および8月31日

単元株式数 100株 公告方法 電子公告

> http://www.7andi.com/ir/koukoku.html 事故その他やむを得ない事由によって電子公告による 公告ができない場合には、日本経済新聞に掲載いたします。

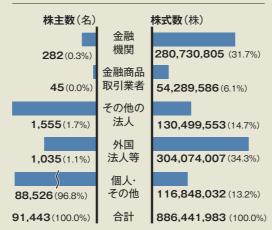
上場取引所 東京証券取引所市場第一部

証券コード 3382

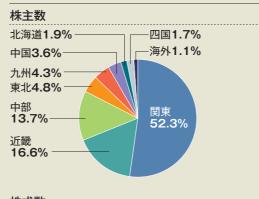
株主名簿管理人 三菱UFJ信託銀行株式会社

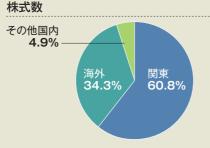
同連絡先 三菱UFJ信託銀行株式会社 証券代行部 電話 0120-232-711 (通話料無料)

## 所有者別分布状況



## 所在地別株式分布状況





取締役	代表取締役社長				
	10. 双拟神仅任女	井阪 隆一	取締役	と 古屋 一樹	
	代表取締役副社長	後藤 克弘	取締役	<b>ジョセフ・マイケル・デピント</b>	
	取締役	伊藤 順朗	取締役	と 月尾 嘉男	
	取締役	粟飯原 勝胤	取締役	受 伊藤 邦雄	
	取締役	山口 公義	取締役	と 米村 敏朗	
	取締役	永松 文彦	取締役	東 哲郎	
監査役	常勤監査役	幅野 則幸		(注) 1. 取締役のうち、月尾 嘉男、伊藤 邦雄、米村 駅 および東 哲郎の各氏は、会社法第2条第15号 定める社外取締役であります。	
	常勤監査役	谷口 義武			
	監査役	ルディー 和子		監査役のうち、ルディー 和子、原 一浩、稲益 み	
監査役	原 一浩	の各氏は、会社法第2条第16号に定める 監査役であります。			
	監査役	取締役 取締役 取締役 取締役 取締役 取締役 下勤監査役 常勤監査役 監査役	取締役 伊藤 順朗 取締役 栗飯原 勝胤 取締役 山口 公義 取締役 永松 文彦 監査役 常勤監査役 幅野 則幸 常勤監査役 谷口 義武 監査役 ルディー 和子	取締役 伊藤 順朗 取締役 取締役 取締役 取締役 取締役 以 口 公義 取締役 取締役 水松 文彦 取締役 を で を で で で で で で で で で で で で で で で で	

10,000

2018年2月期決算の詳細は、 セブン&アイHLDGS. WEBサイト「IR資料室」へ

# 連結貸借対照表 資産合計

# 負債純資産合計 (億円) 60,000 60,000 54,949 55,088 50,000 22 744 23 402 流動資産 40,000 30,000 20,000 31,547 固定資産 32,344

54,949 55,088 50,000 負債 40,000 29.196 30,000 20,000

24,758

2016

10,000

繰延資産

流動資産は、現金及び預金が増えたことなどにより増加しました。 固定資産は、主に減損損失計上にともない土地を含む有形固定資産 が減ったことにより減少しました。

0.07

2017

負債は、主に当社による社債の償還や米国税制改正にともなう繰延 税金負債の取り崩しにより減少しました。純資産は、主に親会社株主 に帰属する当期純利益が増えたことにともなう利益剰余金の増加に より、増加しました。

25.753

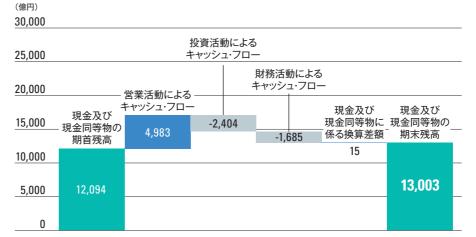
2017

純資産

(年度)

# 連結キャッシュ・フロー計算書

2016



営業活動によるキャッシュ・フローは、 税金等調整前当期純利益の計上等が ありましたが、主に銀行業における コールマネー調達の減少等にともない 前期よりも減少しました。投資活動に よるキャッシュ・フローは、主に新規出 店にともなう有形固定資産の取得によ る支出等にともない支出となりまし た。財務活動によるキャッシュ・フロー は、配当金の支払いなどにともない支 出となりました。以上の結果、現金及 び現金同等物の期末残高は前期末に 比べ908億円の増加となりました。

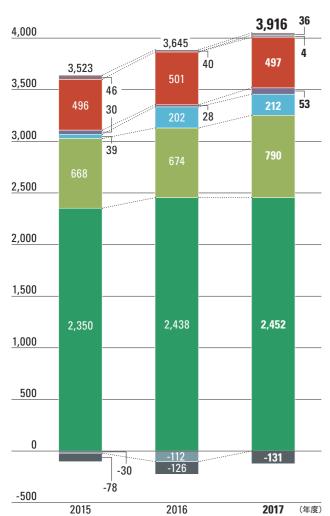
27 SUMMER 2018 VOL.139

# 2018年2月期決算の詳細は

# セブン&アイHLDGS. WEBサイト「IR資料室」へ

# セグメント別営業利益

4,500



■国内コンビニエンスストア事業 ■海外コンビニエンスストア事業 ■スーパーストア事業 ■百貨店事業 ■金融関連事業 ■専門店事業

## ■金融関連事業および専門店事業

金融関連事業は減益となりましたが、専門店事業は赤 ちゃん本舗やロフト等の販売好調に加え、ニッセンホール ディングスにおける構造改革の推進により増益となりま した。

# ■国内コンビニエンスストア事業

セブン-イレブン・ジャパンでは、ドミナント強化を目的とした 既存エリアでの新規出店と、既存店舗の活性化を推進す べく積極的な立地移転を実施し、2018年1月31日には国 内で展開する小売業において初めて2万店を超えました。 また、社会環境の変化にともなうお客様ニーズの変化に 対応した新レイアウトの導入や、店舗従業員の接客サービ スの質を高めるために業務用食洗機の設置を進め、作業 効率の改善を図りました。商品においては、おにぎりや麺 類等の基本商品の積極的なリニューアルを継続し、さらな る品質向上に取り組んだことなどにより既存店売上伸び率 は前年を上回りました。

# ■海外コンビニエンスストア事業

北米の7-Eleven, Inc.は、高密度集中出店を推進すると ともに、収益性の低い既存店舗や買収店舗の一部を閉店 しました。商品においては、ファスト・フードやプライベート ブランド商品「セブンセレクト」の開発および販売に引き続 き注力した結果、米国内既存店商品売上伸び率が前年を 上回ったことに加え、ガソリン販売も好調に推移しました。 なお、2018年1月をもって、米国Sunoco LP社からの一部 事業取得を完了しました。

# ■スーパーストア事業および百貨店事業

スーパーストア事業のイトーヨーカ堂は、事業構造改革の 推進において、テナントミックスによる売場構成の見直しや 既存店舗の改装に加え、当期では9店舗を閉店しました。 既存店売上伸び率は前年を下回りましたが、主に衣料品の 在庫適正化等による荒利率の改善等により収益性が改善 しました。百貨店事業のそごう・西武は、事業構造改革の推 進において、首都圏大型店へ経営資源を集中させる戦略 の一環として、2017年10月にそごう神戸店および西武高 槻店をH2Oグループへ事業譲渡し、2018年2月をもって 西武船橋店および西武小田原店を閉店しました。

# 成長戦略と構造改革の推進により 営業利益、経常利益、当期純利益とも過去最高益に

依然として先行き不透明な状態が想定さ が期待されるものの、個人消費においては、

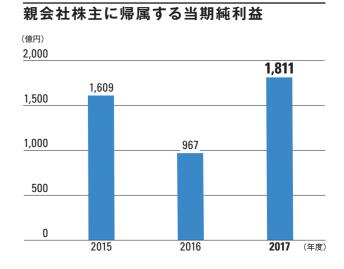
対応し、売上げは1兆320 同期比14・8%増)となり 中で、景気は緩やかに回復していくこと 期の見通 内において雇用・所得環境の改善が続

2007年5月の発売開始から10 である「セブンプレミアム」にお に、接客力の向 に合わせた商品の開発を推進するととも 捉え、高付加価値商 ています。 どの影響が見られました。 海外では地政学的リスク 緩やかな景気回復基調で推移したものの な社会環境の も依然として先行 順の影響を大きく受け、 このような グループのプライベー 巻く環境は夏場および 変化やお客様の 上に取り組みました。 多様化するお客様ニーズに 当社グル き不透明 品 および地域の嗜好 個人消費において が顕在化するな また、小売業を ブランド な状況が続い 心理変化を はさまざま 月の天候不 いては 周年を 商品

> ル戦略にお 達成に向けて着実に施策を実行 連結営業利益450 戦略の具現化によ このような環境の ション環境の整備に注 万人にものぼるお客様の わけ、グループが取り いては、日々ご来店い するCRM(顧客関係管理) お客様とのコミュ 本年は中期経営 億円、ROE10 標(20 力していきます 組むデジタ ただく してい  $\tilde{9}$ %

1株当たり配当金と配当性向 利益配分に関する基本方針 うことを基本方針と 当社は、利益向上に見合つ に比べ1株当たり5円増配の5円を予定 4%を維持しつつさり配当金については いきます。次期の配当については、 期末 一 配当性向 82.3% がしつつさらなる向上を目指しについては、目標連結配当性向基本方針としており、1株当た益向上に見合った利益還元を行 40.0% 47.5円 45円 45円 47.5円 45円 45円 前期 2018 (年度) 2017

営業収益 (億円) 70,000 60,378 60,457 58.356 50,000 40,000 30,000 20,000 10,000 2015 2017 (年度)



があります。 資本市場の変動の影響にも留意する必要

当期の概況

当連結会計

年度における国内経済は

单