アイスを新たなステージへおいしさと品質を追求して

開発に一切妥協はありません。

試作

の回数は多い時で100回以上にも

なりますが、国内ナンバーワンのプ

ルド 金のワッフルコー

## おいしく進化し続ける 「セブンプレミアム」のアイス

目指しています 号の特集でご紹介)を策定。 未来に強く広くつなげていくことを コネクト宣言」(詳細は四季報1 社会環境の変化に対応するためのメ の手法を採用 つセブン&アイグループのプライベ とつの商品を大切に育て、 ムマーチャンダイジング (MD) トブランド商品です。 ージとして「セブンプレミアム レミア

は「セブンプレミアム ワッフルコー 切な商品の一つ。 赤城乳業 (株) 様と スもお取引先とともに育ててきた大 ている「セブンプレミアム」のアイ イスを共同開発しています。 **ノ」シリーズをはじめ、さまざまア** 現 在、 開発では人気店のアイスを調査

すればお客様においしさや価値を伝 度も試作を繰り返しています。 有。原料や製法についても徹底的に ム内で共有しているため 意見交換を行いながら何 目指すべき味や品質を共

治抹茶を採用しました。

心などの面で高いクオリティーを持 多くのお客様の支持を集め し、2020年5月に ム」がさらなる 誕生以来チ より良い 安全・安 一 つ ひ ミアム ゴー ン 抹茶」 の発売を開始します。 1ドを持ち、常に未来品質を目指. トブランド゛としてのプラ 8月からは「セブンプ

ソフトクリームに最適な 抹茶を厳選して使用 抹茶の選定では専門家の意 見も聞きながら、全国各地 の抹茶を取り寄せて味や香 り、ソフトクリームにした 時のなめらかさなどを確認。 検討を重ねた結果、京都府 産一番茶のみを使用した宇

後に抹茶の余韻が残る、「セブンプ の豊かな香りと風味が感じられ、 かな口当たりの中に、抹茶とミルク 味」にこだわり続けた結果、なめら お客様がおいしいと感じる抹茶の風 料と製法を検討。同時に「すべての るとなめらかさが損なわれてしま 抹茶をソフ ルド」ならではの上質な 年にわたって最適な原 ムに入れ



「セブンプレミアム ななパフェ」のティラミスとストロベリー。アイスや素 材を多層充填する、赤城乳業が誇る製造技術によって、セブン・イレブ ンならではのスイーツに仕上がりました。



新たな定番商品を生み出すための商品開発を日々続けて

ベルで両立させられるメリットがあり 動化には製品の安全と品質を高い



「ななパフェ」の試作風景。かき氷をフリーザーにかける新技術も導入

しています。セブンプレミアムのアイスは、ラインナップの拡充とリニュー

アルで年々進化しています。

赤城乳業では、バータイプからカップタイプまでさまざまな形態に合わ せて、氷の大きさを細かく変える独自の製造技術を持っています。

## のことです。 レブン・ジャ

アイスの可能性を広げたいともに挑戦し続けることで

当社の協業が始まったのは約30年前 当社を含めたアイスク

動化して生産しています。 くら「5S」工場の専用ラインにお ブンプレミアム ワッフルコーン」シリ 4000万個以上製造している でもとくに人気が高く、 ともに関係性を強化してきました。 限定販売商品、 いて、一部を除き工程のほとんどを自 人は2001年にセブン・イレブ ・レミアムと、協業の幅を広げると ズは現在、当社の主に本庄千本さ セブンプレミアムのアイスの中 ワッフルコーンシリ パン様のチ 大手5社とセブン -年にセブン 工程の自 年間に ム M D

ますが、このような生産体制はグル 「セブンプレミアム」の販売力がある

## セブンプレミアム ゴールド 金のワッフルコーン ミルクバニラ

北海道産牛乳&生クリームを使用。コー ンにもバニラ風味をつけることで、より 一体感のある味わいを演出しています。



商品のこだわり

## セブンプレミアム ななパフェ ティラミス

5層構造によって見た目でもパフェを表

重ねてきました。 う想いを持って、アイスのおいしさ、 で世の中を楽しくしていきたいとい 原料や製法を見直すことでお客様に アムのアイスの開発でも活かされて 新しさ、面白さを追求してきました。 新たな価値を提供できるよう努力を ルにおいても毎回新しさにこだわり、 こうした開発姿勢は、 新製品はもちろんリニュ セブンプレミ

た食シー ジャパン様とともに挑戦を続け、 か。そうした中でセブン・イ の進化を遂げるのではないで. アイスもフローズンデザ スの可能性を広げて 新たな生活様式にともなっ ンの変化も予想されます。

現。北海道産マスカルポーネとマルサラ ワインで本格的な味わいに仕立てました。